



PRODUKT

Translucent besteht aus einer ca. 0,1–1,4 mm dünnen Steinschicht und einem lichtdurchlässigen Trägermaterial aus einem mit Glasfasern verstärktem Polyester, um die Stabilität des Produkts zu gewährleisten.

MATERIALFARBE UND FARBABWEICHUNGEN

Naturstein ist ein absolut zeitloses, natürliches Produkt, das sich innerhalb von Millionen Jahren entwickelt hat. Abweichungen in Farbgebung und Muster können daher vorkommen. Wir streben jedoch danach, Ihnen ein möglichst einheitliches Produkt zu liefern, das sich in Farbgebung und Struktur stark ähnelt.

Für große Flächen kontaktieren Sie uns, um eine Farbgebung zu erhalten, die möglichst homogen ist. Die verfügbaren Farben und Dekore entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Katalog oder den Musterheften.

HAUPTBESTANDTEILE

Steinschicht: (ca.-Werte in %)		Rücken: (ca.-Werte in %)	
Sauerstoff (O)	44,6	Sauerstoff (O)	73,0
Kohlenstoff (C)	31,0	Kohlenstoff (C)	26,0
Silizium (Si)	13,0		
Aluminum (Al)	5,6		
Eisen (Fe)	3,4		
Kalium (K)	2,4		

FORMALDEHYD

Translucent ist formaldehydfrei.

STANDARDGRÖSSEN

Standardgröße: 1.220 x 610 mm
 Großformate: 2.400 x 1.200 mm
 2.600 x 1.200 mm

Alle drei Größen sind in den meisten Dekoren erhältlich und größtenteils auf Lager. Für genaue Verfügbarkeiten kontaktieren Sie bitte unsere Vertriebsabteilung..

*) Bitte beachten Sie, dass Größenabweichungen von ±1,5 mm in Breite, Länge oder Diagonale produktionsbedingt möglich sind.

GEWICHT

ca. 1,7 – 3,0kg/m²

GESAMTSTÄRKE

ca. 1,5 – 2,0 mm

DICHTE

1,45 kg/m²

AUSDEHNUNG

0,5 – 0,8 mm
(bei einer Temperaturschwankung von 90°C auf den Laufmeter)

TEMPERATUR-BESTÄNDIGKEIT

bis zu 120°C

BIEGBARER RADIUS

ca. 10 cm

TEST LAUT ASTM / C-121

Wasseraufnahme des unversiegelten Materials + 2,5%.

RUTSCHKLASSE

Translucent hat die Rutschklassen R9 (Buntschiefer) bzw. R10 (Glimmerschiefer) erreicht.

CE-KENNZEICHEN

Translucent wurde genehmigt nach CE-Standard: DIN EN 15102:2011-12
 DIN EN 15102:2008+A1:2011

VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt 10°C bis 35°C.

ANWENDUNGSGEBIETE

Theken und Tresen, Lampen, Möbelbau, Decken, hinterleuchtete Objekte.

UNTERGRÜNDE

Zur besseren Stabilität bei größeren Flächen empfehlen wir die Verklebung auf Glas, Acrylglas oder ähnlichen Trägern. Scheiben mit Milchglas-Effekt sorgen zudem für eine optimale Lichtverteilung.

Bitte beachten Sie für die Untergrundbearbeitung die Hinweise und Datenblätter der verwendeten Kleber oder Kunststoffe.

WERKZEUG

Handelsübliche Werkzeuge: Sägen mit Holzsägeblatt und Bohren mit Metall- oder Holzbohrer.

Für industrielle Verarbeitungen empfehlen wir diamantbesetztes Schneidewerkzeug, um den Verschleiß am Werkzeug zu verringern.

Sollte Malerkreppband verwendet werden, muss darauf geachtet werden, dass keine Klebspuren zurückbleiben. Verwenden Sie daher kein Klebeband mit zu hoher Klebewirkung und lassen Sie das Klebeband nicht zu lange auf dem Material haften.

Bitte testen Sie jegliche Anpassungen am Material und verwendetes Werkzeug zuvor an einer unauffälligen Stelle oder einem Muster.



LAGERUNG

Das Material sollte an einem trockenen, frostfreien und vor Sonnenlicht geschütztem Ort gelagert werden. Starke Temperaturschwankungen sollten vermieden werden, da das Material dadurch verformt werden könnte. Das Material sollte liegend gelagert werden, um Verformungen zu vermeiden

REINIGUNG

Alle natürlichen Steinoberflächen müssen trotz Imprägnierung oder Versiegelung regelmäßig feucht abgewischt werden. Verwenden Sie hierzu einen fusselfreien Lappen.

Wichtiger Hinweis:

Säurereiniger können die Oberfläche des Steins beschädigen!

OBERFLÄCHENSCHUTZ



Slate-Lite
Spezialimprägnierung



Slate-Lite
Perlenschutz



Slate-Lite
2K-Beschichtung Wand



Hinweis: Detaillierte Hinweis zu unseren Imprägnierungen und Versiegelungen entnehmen Sie bitte den jeweiligen Datenblättern und Anleitungen.

Slate-Lite Spezialimprägnierung

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s	Greift Imprägnierung an	
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Imprägnierung an	
Saurer Reiniger pur	16 h	Verfärbungen	
Basischer Reiniger 1:5	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

Slate-Lite Perlenschutz

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	hinterlässt Ränder	
Saurer Reiniger pur	16 h		Verfärbungen
Basischer Reiniger 1:5	16 h		Verfärbungen
Hautschutzcreme	16 h	Verfärbungen	Verfärbungen
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

Slate-Lite 2K-Beschichtung Wand

Testsubstanzen:	Einwirkzeit	Buntschiefer	Glimmerschiefer
Aceton	10 s		
Kalilauge (10%)	2 min		
Ultrasol	10 min		
Speiseessig (5%)	1 h		
Ammoniak (25%)	16 h		
Wasser	16 h		
Butylacetat	10 s		
Senf	5 h		
Ethanol (48%)	1 h		
Essigsäure (98%)	1 h	Greift Versiegelung an	Greift Versiegelung an
Saurer Reiniger pur	16 h		
Basischer Reiniger 1:5	16 h		
Hautschutzcreme	16 h		
Cola	6 h		
Testbenzin K30	16 h		

QUALITÄTSSICHERUNG

Um die Qualität zu gewährleisten findet eine Deutsche Qualitätsprüfung statt. Angefangen bei dem Einkauf des Rohmaterials bis zum Versand des Materials, wird jedes Blatt einer strengen Qualitätsprüfung unterzogen. Jede Platte wird bis zum Versand von mehreren Prüfern inspiziert und wird bei kleinsten Fehlern nicht verschickt.

VERSAND / UNBOXING

Unser Standardformat mit 122 x 61 cm wird gestapelt in einem flachen Versandkarton zu Ihnen geschickt. In ein Paket passen abhängig vom Dekor bis zu 15 Blätter *Translucent*.

Unsere Großformate mit 240 x 120 cm und 260 x 120 cm werden entweder auf Palette oder gerollt verschickt. Hierzu erwärmen wir das Blatt flächendeckend und rollen es vorsichtig auf die optimale Größe für den Versand zusammen. In einen Karton passen so bis zu 2 Großformate.

Bitte öffnen Sie die Verpackungen von *Translucent* stets vorsichtig und achten Sie darauf, dass Sie beim Öffnen des Kartons keine Kratzer am Material hinterlassen.

Prüfen Sie direkt bei Warenannahme, ob die Ecken von Palette oder Karton beschädigt sind und lassen Sie sich dies vom Spediteur quittieren.

Gerollte Großformate müssen am Besten großflächig erhitzt werden und sollten vor Verarbeitung vollständig flach ausliegen! Entrollen Sie das Material nicht zu schnell und nicht im kalten Zustand, da dies zu Beschädigungen führen kann. Es dürfen beim Entrollen keine Knackgeräusche zu hören sein! Die optimale Temperatur zum entrollen liegt zwischen 30 - 70°C

Bitte beachten Sie, dass kleinere Steinsplitter keinerlei Beschädigung am Material darstellen, sondern vielmehr ein Qualitätsmerkmal für die echte Naturstein-Oberfläche sind: Trotz kleiner Steinsplitter im Paket ist das *Translucent*-Blatt i.d.R. vollständig unbeschädigt und die Steinoberfläche flächendeckend intakt!

Überdies können leichte oberflächliche Kratzer am Material auftreten, dies ist Lager- und Transport bedingt leider nicht zu vermeiden. Solche leichten Kratzer lassen sich problemlos

mit einem fusselfreien Tuch wegwischen und sind ebenfalls keine Beschädigung des Materials!

Ein detailliertes FAQ-Video zum Versand und Auspacken der Ware ist auf unserer Homepage und auf YouTube verfügbar.

Es eignen sich alle gängigen Verkehrswege: See- und Luftfracht sowie Kuriersendungen.

Da *Translucent* sehr leicht ist, kann es weltweit problemlos verschickt werden. Bei eiligen Sendungen empfiehlt es sich sogar, per Kurier zu verschicken.

	Lager Europa		Werk Indien	
	Box	Palett	Schiefer	Glimmerschiefer
122 x 61	15 Stk.	175 Stk.	350 Stk.	300 Stk.
240 x 120	2 Stk.	30 Stk.	200 Stk.	180 Stk.

*) Lieferung ab Werk erfolgt per Holzverschlag in 25er-Paketen



DISTRIBUTOREN

Die R&D GmbH hat ein beinahe weltweites Netzwerk von Vertriebspartnern (Distributoren). Für Rückfragen der jeweiligen Länder können Sie uns gerne unter der folgenden Webseite erreichen, wir leiten Ihre Anfrage gerne weiter: www.slate-lite.com

ÖKOBILANZ

Mit *Slate-Lite* entscheiden Sie sich für eine umweltverträgliche Steindekoration! Die Emissionsraten auf den Transportwegen sind bei *Slate-Lite* um ein Vielfaches geringer als bei herkömmlichen Steinplatten, was zu einer deutlich positiveren Ökobilanz führt.

Der Großteil unserer Waren wird auf dem Seeweg in unser Zentrallager verschifft. Bei einer Schadstoffmenge von ca. 15,1 Gramm CO₂-Ausstoß pro Kilometer (Quelle: NABU) ergibt sich folgende Beispielrechnung eines unserer Container:
(Vergleichsrechnung: Seeweg Indien/Deutschland. Granitplatte vs. *Slate-Lite*)

	Transportweg	Material (m ²)	Ladung (kg)
Slate-Lite	Seecontainer 40	10.637 m ²	26.500 kg
Granitsteinplatte (2 cm)	Seecontainer 40'	441 m ²	26.500 kg
	Distance (km)	CO ₂ emission (g)	CO ₂ emission / m ²
Slate-Lite	7.500 km	3.001.125,00	282,12 g
Granitsteinplatte (2 cm)	7.500 km	3.001.125,00	6.806,27 g

Ein Blatt *Slate-Lite* produziert also ca. 95% weniger CO₂ als eine herkömmliche dicke Steinplatte beim Transport!

Darüberhinaus schont der von uns entwickelte Herstellungsprozess auch die natürlichen Ressourcen in den Steinbrüchen: Aus dem Steinmaterial einer einzelnen herkömmlichen Steinplatte von 2 cm gewinnen wir je nach Dekor 200 – 400 Platten *Slate-Lite*!

Natürlich setzen wir auch bei unseren Verpackungen immer mehr auf recyclebare Lösungen, so dass wir in den letzten Jahren den Anteil des Plastikmülls bereits um ein Vielfaches reduzieren konnten. Und an diesem Weg arbeiten wir natürlich auch in Zukunft weiter!

INFORMATION: MATERIALPRÜFUNG NACH ERHALT

Slate-Lite wird aus Schichtgestein hergestellt. Farbunterschiede in den einzelnen Platten sowie Quarzadern, die sich durch den Stein ziehen, natürliche Risse oder leichte Absplitterungen können vorkommen. Dies ist kein Reklamationsgrund, sondern ist ein Merkmal der Natursteinoberfläche! Sollten Sie dennoch einen Mangel oder zu große Änderungen in Farbgebung und Struktur an der gesehenden Ware entdecken, bitte wir Sie, uns umgehend innerhalb von 14 Tagen zu informieren. Ware, die trotz offensichtlicher Mängel verarbeitet wird, ist von Regressionsansprüchen ausgeschlossen!

BEISPIEL: *Translucent Falling Leaves*

